



## FABRICA DE PINTURAS PINTASMAS

**PRODUCTO:**  
**VINILO TIPO II**

**PRESENTACIÓN:**  
Cuñete (5 Galones) y Galón.

**DESCRIPCION:**  
Pintura a base de agua y de acabado mate. Excelente rendimiento y cubrimiento. Pintura de fácil aplicación y de secado rápido. Ideal para espacios interiores. Disponible en una amplia gama de colores.

**ESPECIFICACIONES:**

- ✚ Acabado: Mate
- ✚ Peso neto por galón: 4,65 a 5,20 Kilos.
- ✚ Método de Aplicación: Brocha, Rodillo o pistola.
- ✚ Tiempo de Secamiento: A 25°C y humedad relativa del 60 al 65% requiere dos horas para segundas manos.
- ✚ Limpieza: Con Agua y jabón de tocador no abrasivo. Limpiar después de 30 a 40 días de aplicada dependiendo de la temperatura y la humedad.

**USOS:**

Decora y protege ambientes interiores, ladrillo vitrificado, tejas láminas de asbesto y cemento, superficies con estuco, frisos y otras que no estén expuesta directamente a la intemperie.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:**

- ✚ La superficie debe estar seca (completamente curada) y libre de polvo, cales, carburos y pinturas deterioradas.
- ✚ Eliminar completamente las humedades, para que el poder de adherencia sea efectivo.
- ✚ Limpiar cales y carburos, ya que estos son productos muy alcalinos (con un pH superior a 10) que blanquean la pintura aplicada, por esto se recomienda que estas superficies se han tratadas previamente con una mano de resina acrílica o Sellador Hidrofugante.
- ✚ Antes de pintar se deben resanar las grietas, agujeros y otros defectos que puedan afectar el acabado. La superficie de aplicación debe ser uniforme.
- ✚ Las superficies lisas y brillantes deben lijarse suavemente, en seco, para eliminar totalmente el brillo. Es muy importante limpiar muy bien los residuos del lijado antes de pintar.

**DILUCION:**

- ✚ Revuelva muy bien el VINILO TIPO II PINTASMAS hasta que esté homogéneo.
- ✚ Diluya con Agua (máximo una parte de agua por cuatro partes de VINILOS TIPO II PINTASMAS, según el método de aplicación y la preferencia del pintor).

F  
I  
C  
H  
A  
T  
E  
C  
N  
I  
C  
A



## FABRICA DE PINTURAS PINTASMAS

### PRODUCTO: VINILOS TIPO II

### RENDIMIENTO:

- ✚ En superficies nuevas con estuco de 10 a 20 metros cuadrados de 2 a 3 manos por galón.
- ✚ En superficies de repinte de 20 a 30 metros cuadrados de 2 a 3 manos por galón.

### SEGURIDAD:

- ✚ Mantener el producto fuera del alcance de los niños.
- ✚ Aplicar en un lugar con buena ventilación y alejado de toda fuente de calor.
- ✚ Evitar el contacto prolongado con la piel o los ojos, en situación de contacto lavar con abundante agua y jabón de tocador, si el contacto es con los ojos lavar con abundante agua y buscar atención médica.
- ✚ En caso de ingestión beber abundante agua y buscar atención médica de inmediato.
- ✚ En caso de contacto del envase con fuentes de calor o expuestos al fuego, usar agua o agentes extintores de polvo químico seco.
- ✚ El envase debe ser reciclado.
- ✚ En caso de escape ó derrame recoger el material en recipientes, para evitar la contaminación de las fuentes de agua y el alcantarillado.

### PARAMETROS TECNICOS PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS:

Informe técnico realizado en los laboratorios de Preflex S.A. (Bogotá) bajo los parámetros de la norma técnica NTC 1335.

- ✚ Vinilo con buena fluidez y buena apariencia.
- ✚ Viscosidad = Entre 115 y 125 KU a 25° C.
- ✚ pH = 8.7.
- ✚ % De Sólidos = 52.5%
- ✚ Resistencia a la abrasión en Húmedo NTC 966 = Entre 50 y 100 ciclos de abrasión.
- ✚ Resistencia al álcali NTC 1114 (método de inmersión) = Buena.
- ✚ Resistencia al Agua NTC 1114 (método de inmersión) = Aceptable.
- ✚ Estabilidad en 72 horas = Cumple, no se gela.

### INFORMACION Y ASESORIA:

Para otros usos, asesoría o información se recomienda consultar previamente con la fábrica de pinturas PINTASMAS.

### GARANTIA:

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto se revisó y actualizó en junio de 2016; sin embargo, no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera del control del fabricante.

F  
I  
C  
H  
A  
T  
E  
C  
N  
I  
C  
A